



Series/Serie

IH

**MULTIDIRECTIONAL ROTARY UNIONS
FROM 2 TO 20 DIRECTION**

Giunti rotanti multivie - Da 2 a 20 vie





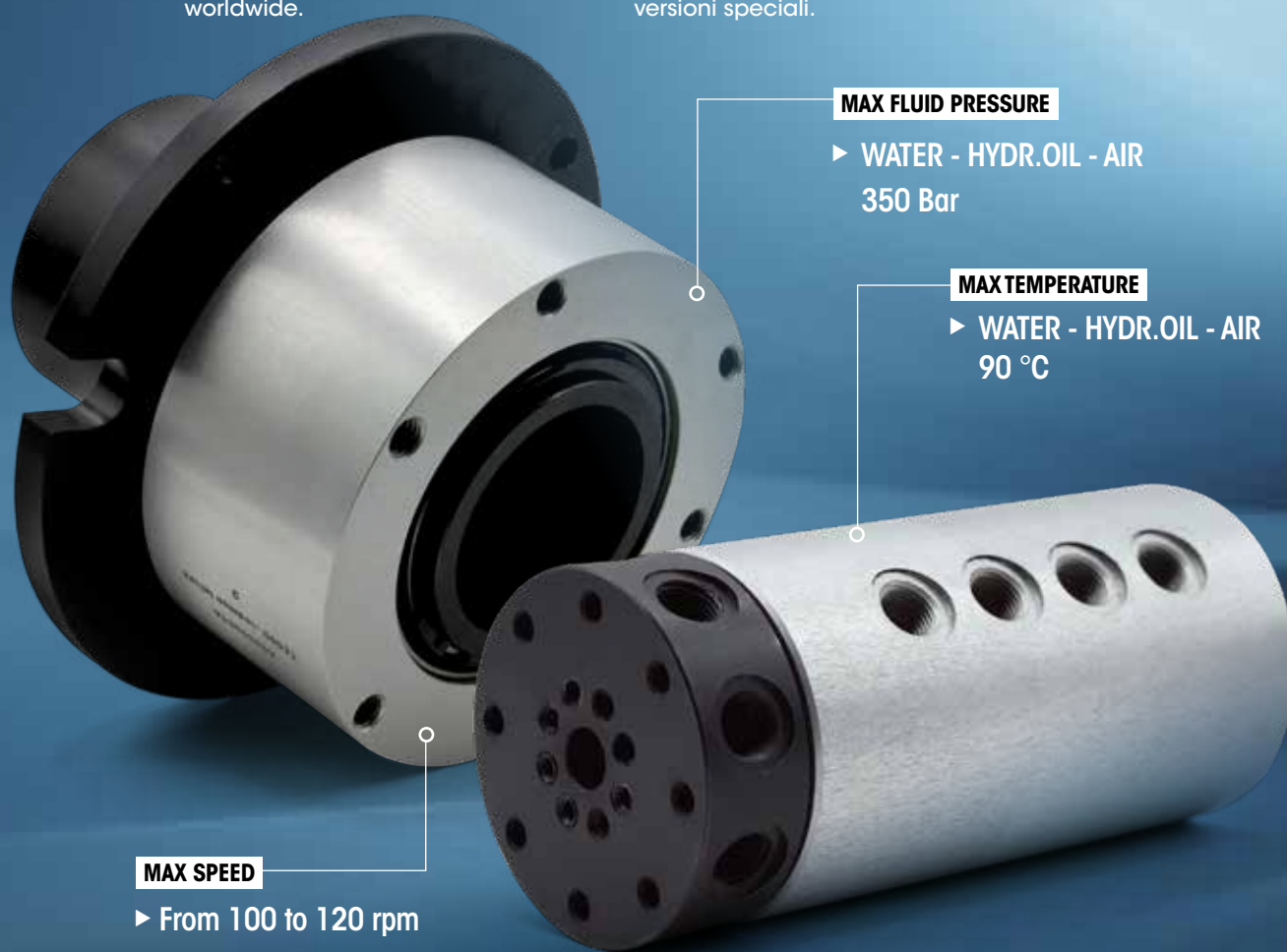
MULTIDIRECTIONAL ROTARY UNIONS - FROM 2 TO 20 DIRECTIONS

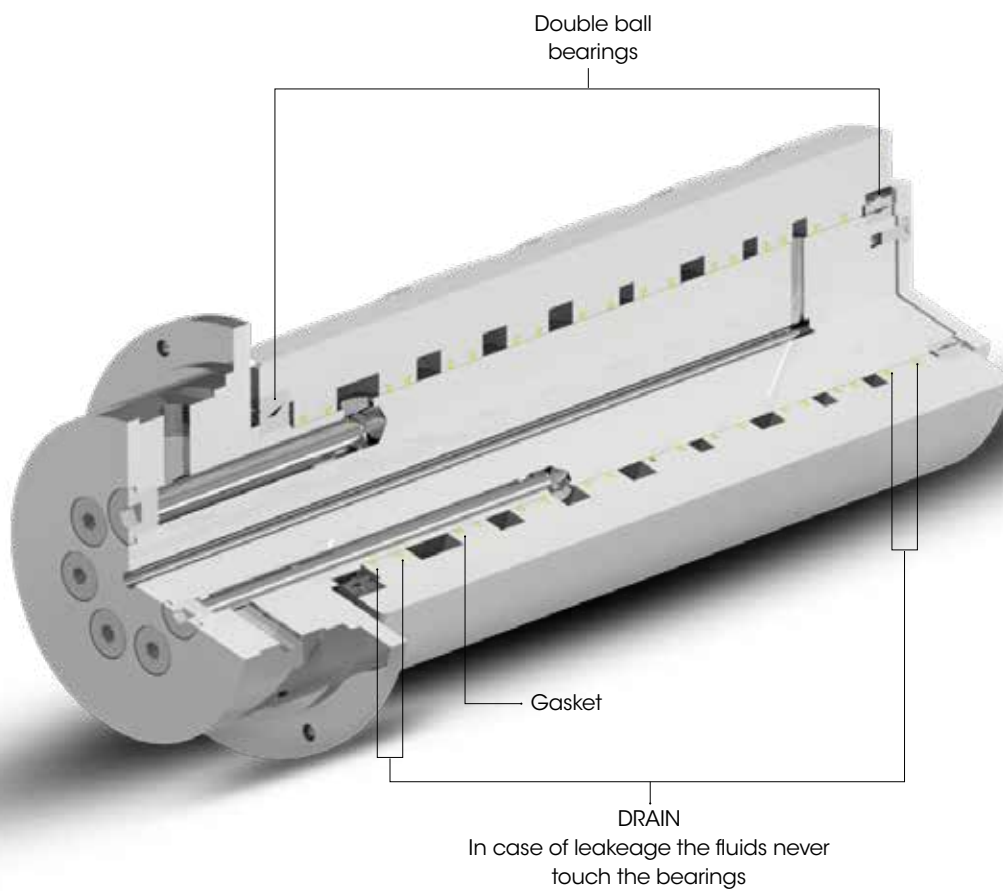
Giunti rotanti multivie - Da 2 a 20 vie

The Girol's IH series are multi ways rotary unions. They are designed to meet customers needs in different fields as steel, food, packaging and glass industries. In order to project this kind of rotary unions, we need to know the following parameters: number of ways, size of the ways, rotary speed, pressure, temperature and fluid of passage. The picture on the right shows a 20 ways rotary union produced for ArcelorMittal in Ukraina. We are already supplier in OEM and steel plants worldwide.

I giunti rotanti Girol della serie IH trovano applicazione su svariati campi, ad esempio il comando di cilindri rotanti pneumatici (aria) o idraulici (olio), tavole posizionate multistazioni, raffreddamento di cilindri.

Il numero delle vie varia a seconda delle esigenze del cliente, così come gli attacchi (filettature, dimensioni delle flangie) e i materiali costruttivi. L'assialità e la precisione sono garantite dai cuscinetti a sfera. Su richiesta si eseguono versioni speciali.





Main features

- 1) Design on costumer request
- 2) Self supporting by two bearings
- 3) Material on costumer request
- 4) Number of ways from 2 to 9
- 5) Dimension of ways from 1/8" a 3" gas
- 6) Adaptable with electrical joint
- 7) Acciaio inox

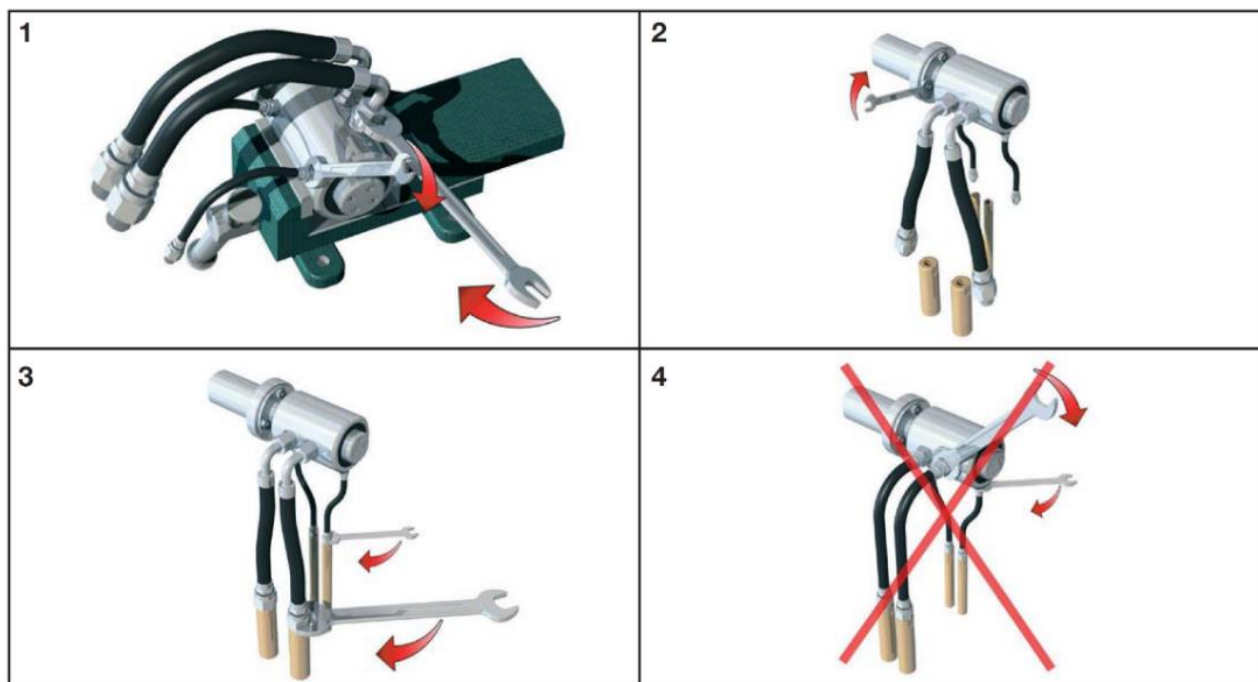


Caratteristiche principali

- 1) Progettazione su misura in base alle esigenze
- 2) Autosupportazione mediante due cuscinetti a sfera
- 3) Materiali in base a qualsiasi richiesta
- 4) Numero passaggi da 2 a 9 vie
- 5) Grandezze passaggi da 1/8" a 3" gas
- 6) Adattabilità con collettori elettrici
- 7) Acciaio inox

Installation of multiways Rotating Unions.

Mod. 7.1.3



1 - Avvitare i tubi flessibili al corpo del giunto rotante / *Connect the flexible hoses*

2 - Fissare il Giunto Rotante al cilindro della macchina / *Connect the Rotary Union to machine's cylinder*

3- Collegare i tubi flessibili alla macchina / *Connect the flex. hoses to the machine*

COLLEGARE IL GIUNTO ROTANTE AL CILINDRO, SOLO DOPO AVER FISSATO AL CORPO DEL GIUNTO ROTANTE, I TUBI FLESSIBILI !!

CONNECT THE ROTARY UNION TO THE CYLINDER, ONLY AFTER THE FLEXIBLE HOSES ARE SCREWED ON THE ROTARY UNION'S HOUSING !!

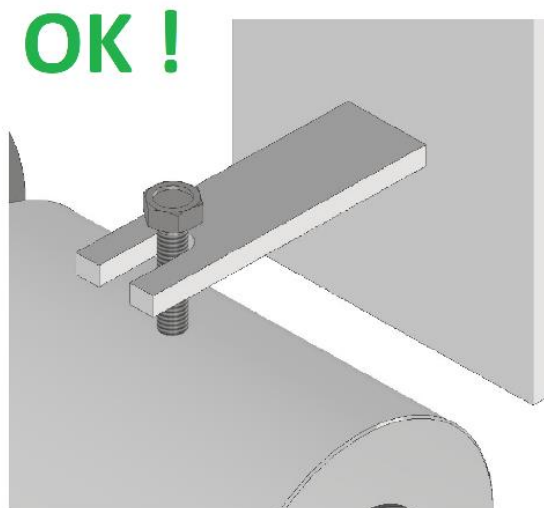
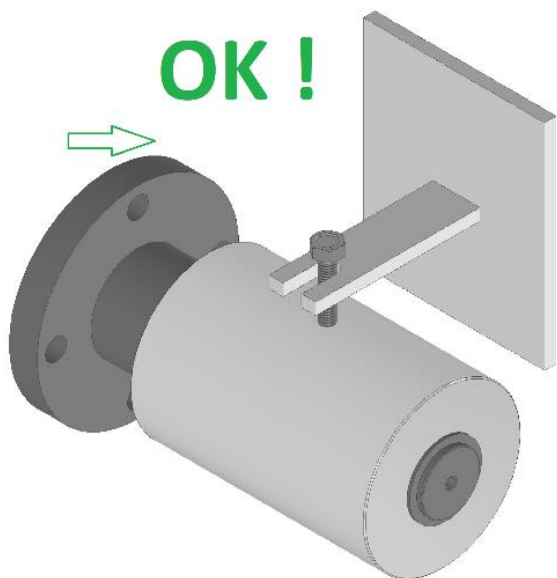
I TUBI DEVONO ESSERE FLESSIBILI !!
PIPES MUST BE FLEXIBLE !!



SISTEMA ANTIROTAZIONE / ANTIROTATION SYSTEM :

LA VITE ANTIROTAZIONE **NON** DEVE VINCOLARE IL CORPO DEL GIUNTO !!
*ANTIROTATION SCREW **MUST NOT** BLOCK THE ROTARY UNION'S HOUSING !!*

Esempio di un sistema antirotazione **CORRETTO**
*Example of **CORRECT** antirotation system :*



Esempio di un sistema antirotazione **SCORRETTO**
*Example of **WRONG** antirotation system :*

